



ENER

Budownictwo
energetyczne
i przemysłowe

Budownictwo **energetyczne** i przemysłowe

**Jesteśmy firmą z ponad 50-letnią tradycją
oraz liderem polskiego rynku budowlanego.**

Realizujemy projekty z zakresu infrastruktury: drogowej, kolejowej, lotniskowej i hydrotechniki, budownictwa ogólnego, energetyki i przemysłu, wykorzystując do tego najnowocześniejsze technologie i sprzęt gwarantujące najwyższą jakość. Od 1995 roku spółka notowana jest na warszawskiej GPW. Budimex znajduje się również w zestawieniu spółek odpowiedzialnych społecznie WIG-ESG (zastąpił RESPECT Index, w którym byliśmy notowani nieprzerwanie od 2011 roku).

Budimex jest jednym z sygnatariuszy Porozumienia dla Bezpieczeństwa w Budownictwie – inicjatywy utworzonej w 2010 r., zrzeszającej największych generalnych wykonawców w Polsce w celu podniesienia poziomu bezpieczeństwa pracy w branży budowlanej.

01

Zakład unieszkodliwiania odpadów komunalnych w Białymstoku

Wybudowany przez nas zakład unieszkodliwiania odpadów komunalnych w Białymstoku to jedna z pierwszych w Polsce instalacji termicznego przekształcania odpadów w energię elektryczną i ciepłą. Jego uruchomienie pozwoliło zmniejszyć objętość odpadów 15-krotnie, a ich masę 3-krotnie. Projekt zrealizowaliśmy w konsorcjum z: Keppel Seghers, Cespa Compania de Servicios Publicos Auxiliares S.A. w formule EPC, na warunkach umownych FIDIC. Zakład jest w stanie przetwarzać 120 tys. ton odpadów rocznie i produkować ok. 43 tys. MWh energii elektrycznej oraz ok. 360 tys. GJ energii cieplnej (maksymalna moc elektryczna brutto – 7,5 MWe). Obiekt

wyposażony jest w instalację oczyszczania spalin z tlenków azotu (NOx), kwaśnych zanieczyszczeń, metali ciężkich, dioksyn i furanów oraz pyłów, dzięki czemu jest w pełni bezpieczny dla środowiska. Emisja spalin jest na minimalnym poziomie, o wiele niższym od dopuszczalnych wartości, określonych w Rozporządzeniu Ministra Środowiska w sprawie standardów emisyjnych z instalacji.

Realizacja:

12.2013 – 12.2015

Inwestor:

**PUHP „LECH”
SP. Z O.O.**



Wartość
333
mln zł netto



Kotłownia szczytowa

EDF Gdynia

Realizacja:

12.2014 – 06.2016

Inwestor:

EDF POLSKA S.A.

Zaprojektowaliśmy i wykonaliśmy kotłownię rezerwowo-szczytową, zapewniającą pełne pokrycie zapotrzebowania na ciepło w sezonie grzewczym.

Zakres naszych prac obejmował: budowę budynku kotłowni szczytowej 3x30 MW oraz infrastruktury rurociągów wody grzewczej i instalacji oleju lekkiego wraz z włączeniem w istniejący układ wody sieciowej elektrociepłowni, modernizację przepompowni mazutu i dostosowanie jej do nowego typu paliwa (olej lekki), budowę zbiornika oleju lekkiego 1600 m³ wraz z infrastrukturą, pomocniczy układ podgrzewu wody zasilającej istniejących kotłów.



Realizacja:

MAJ 2021

Inwestor:

PGE

ODDZIAŁ ELEKTROWNIA TURÓW

Elektrownia Turów

Budowa bloku energetycznego

W ramach konsorcjum z Mitsubishi Hitachi Power Systems Europe GmbH i Tecnicas Reunidas S.A. wybudowaliśmy wydzielony blok energetyczny o mocy 450 MW, który pracuje na nadkrytycznych parametrach pary. Jednostką wytwórczą jest jednociągowy, wieżowy kocioł przepływowy z paleniskiem pyłowym i niskoemisyjną komorą spalania, który współpracuje z kondensacyjną turbiną parową.

W ramach kontraktu, wyposażyliśmy blok we wszystkie niezbędne dla jego pracy systemy technologiczne. Zrealizowaliśmy pracę od przygotowania terenu budowy po dostarczenie elementów, ich montaż i rozruch.

Wartość

3,646

mld zł netto





Gazociąg Czeszów-Kietczów (Dolny Śląsk)

Realizacja:

11.2017 - 09.2018

Inwestor:

**OPERATOR
GAZOCIĄGÓW
PRZESYŁOWYCH
GAZ-SYSTEM S.A.**

Wartość

63,7

mln zł netto

W ramach inwestycji realizowanych na Dolnym Śląsku, wybudowaliśmy 32,5 km gazociągu wysokiego ciśnienia. Fragment prowadzi od ZZU Czeszów do węzła Kietczów. Realizacja, oprócz ułożenia samych rur, zakładała też budowę liniowych zespołów zaporowo-upustowych z układami obejściowymi w rejonie Miłonowic i na terenie węzła gazu Kietczów. Współpracując w konsorcjum z Mostostalem Kraków SA (Partner) wykonaliśmy 28 bezwykopowych przejść przez przeszkody terenowe za pomocą przecisków, przewierć i mikrotunelingu w rurach osłonowych DN 1200 i DN 1400 oraz dwa przekroczenia terenów cennych przyrodniczo - metodą horizontalnych przewierć sterowanych (HDD) o łącznej długości 1250 m. Zakres realizacji obejmował również nagazowanie i uruchomienie gazociągu.



Realizacja:

02.2021

Inwestor:

**VILNIAUS
KOGENERACINĖ JĖGAINĖ**

Zrealizowaliśmy projekt (EPC) budowy zakładu CHP w Wilnie, wytwarzającego energię ze spalania odpadów. Zakład wyposażony został w kocioł opalany odpadami (miejskimi i RDF), pracujący na turbinie o mocy 18,8 MW. Wybudowaliśmy turbinę 72,7 MW zasilaną dwoma kottami opalanymi biomasą.

Elektrociepłownia w Wilnie

wytwarzająca energię w kogeneracji ze spalania odpadów oraz biomasy

Kocioł na odpady wykonywaliśmy w konsorcjum z firmą Steinmueller Babcock Environment GmbH. Zgodnie z umową powstał kompletny zakład wytwarzający energię ze spalania odpadów, włącznie z wyposażeniem pomocniczym i wyspą turbinową wraz z wyprowadzeniem mocy w zakładzie opalany biomasą. Moc elektryczna nowego zakładu CHP to ok. 91,5 MWe oraz 227 MWt.

Elektrociepłownia została zaprojektowana z uwzględnieniem zapotrzebowania stolicy Litwy na ciepło i będzie w stanie zaspokoić 20% zapotrzebowania na ciepło w najzimniejsze dni i około 40% całego ciepła, jakiego Wilno potrzebuje przez cały rok. Energia cieplna z powstającej jednostki kogeneracyjnej jest dostarczana do miejskiej sieci ciepłowniczej, a wytworzona energia elektryczna do sieci 110 kV, operatora sieci przesyłowej.



Wartość:

178
mln EUR



Wartość
63
mln zł netto
(w tym Budimex S.A. –
32 mln zł netto)

Instalacja odazotowania i odsiarczania dla kotła węglowego w EC Siekierki

W Elektrociepłowni Siekierki pojawiły się proekologiczne rozwiązania. Pracując w konsorcjum z Andritz AG, odpowiedzialni byliśmy za ich budowę. Zgodnie z założeniami projektu zabudowaliśmy instalację katalitycznego odazotowania (SCR) oraz zmodernizowaliśmy instalację półsuchego odsiarczania dla kotła K2 typu OP 230, opalanego węglem kamiennym. Wszystko to pozwoliło na redukcję tlenków azotu w spalinach do poziomu $\leq 100 \text{ mg/Nm}^3$ oraz redukcję tlenków siarki do poziomu $\leq 100 \text{ mg/Nm}^3$ dla maksymalnego strumienia spalin wynoszącego ok. $250\,000 \text{ Nm}^3/\text{h}$.

Realizacja:
08.2015 – 09.2017

Inwestor:
PGNIG TERMIKA S.A.

Zakres kontraktu obejmował prace projektowe, dostawy urządzeń, montaż i rozruch następujących układów technologicznych i pomocniczych:

- układ kanałów spalin
 - układ reaktora SCR
 - układ dozowania wody amoniakalnej
 - wentylatory ciągu
 - obrotowy podgrzewacz powietrza (modernizacja)
 - półsucha instalacja odsiarczania spalin (modernizacja)
 - instalacje elektryczne, w tym systemy zasilania wentylatorów ciągu
 - układ sterowania i pomiarów wraz z CEMS
 - układ wentylacji i klimatyzacji pomieszczeń elektrycznych
- wraz z niezbędnymi pracami budowlanymi, w tym fundamentami urządzeń i konstrukcjami wsporczymi.



Zakład Północny – Wieliszew

W leżącym w podwarszawskim Wieliszewie Zakładzie Wodociągu Północnego wykonaliśmy:

1. Modernizację ozonowania wstępnego. Zakres prac objął m.in.:
 - dostawę oraz montaż instalacji produkcji i dozowania ozonu, a także montaż tranzytowego przewodu ozonu
 - wymianę istniejącej armatury DN 1200 (zasuwki klinowe) na nowe przepustnice na dopływie wody do komór ozonowania wstępnego
 - przeniesienie istniejącego destruktora ozonu resztkowego
 - wymianę istniejących zamknięć szandorowych
 - przygotowanie terenu pod budowę Magazynu Tlenu
 - remont ogólnobudowlany

2. Modernizację filtrów pospiesznych piaskowych. Zakres prac objął m.in.:
 - wymianę w 24 szt. filtrów drenażu płytowego na drenaż prefabrykowany szczelinowy oraz wymianę złoża filtracyjnego na nowe dwuwarstwowe antracytowo-piaskowe
 - uzbrojenie filtrów w armaturę i napędy na instalacji wody przefiltrowanej
 - wykonanie instalacji odprowadzenia do pompowni I st. pierwszego filtratu z każdego filtra
 - montaż urządzeń do kontroli jakości wody przefiltrowanej oraz aparatury pomiarowo-kontrolnej na każdym filtrze
 - modernizację instalacji dmuchaw i pompowni wody do płukania filtrów
 - wymianę armatury i aparatury kontrolno-pomiarowej (AKP)
 - przebudowę instalacji c.o. oraz roboty okotobudowlane

Wszystkie prace prowadzone były przy zachowaniu ciągłości pracy Zakładu Północnego.

3. Modernizację instalacji wapna. Zakres prac objął m.in. modernizację:
 - instalacji technologicznej przygotowania i dozowania mleka wapiennego
 - instalacji technologicznej akceleratora oraz pompowni technologicznych
 - instalacji mleka wapiennego
 - instalacji usuwania i odwadniania osadów wapiennych z akceleratora
 - instalacji zasilania układu przygotowania mleka wapiennego w wodę wapienną
 - układu automatyki i zasilania elektrycznego oraz pompowni odciekówa także prace ogólnobudowlane, w tym termomodernizację budynku akceleratorów.

Realizacja:

- 1: 07.04.2016 – 27.12.2017
- 2: 12.09.2016 – 17.12.2019
- 3: 18.12.2019 – 17.03.2021

Inwestor:

MPWIK S.A.
MIASTO STOŁĘCZNE W WARSZAWIE
ZAKŁAD PÓŁNOCNY W WIELISZEWIE



Łączna wartość:
72 106 720,8 zł

ZW Kraków Tameh Polska

(teren Huty Arcelormittal Poland SA)

W ramach inwestycji zaprojektowaliśmy i wybudowaliśmy turbogenerator o mocy 55 MW wraz z zewnętrzną estakadą szynoprzewodu oraz stacją transformatorów o mocy 2x40 MVA.

Na dwuetapową realizację inwestycji składały się zabudowa (wymiana) pomp wody zasilającej w etapie I oraz zabudowa turbogeneratorsa w etapie II.

Etap I – układ dwóch pomp o mocy silnika 1150 kW, wydajności 52 l/s i wysokości podnoszenia 1620 m, rurociągów, armatury, falowników, okablowania zasilającego i sterującego, systemu poboru i pomiaru próbek, AKPiA.

Etap II – zabudowa turbogeneratorsa o mocy 55 MW z kompletem instalacji technologicznych wielobranżowych, budowa nastawni centralnej, stacji transformatorów 2 x 40 MV wraz

z wyłącznikami generatorowymi i systemem gaszenia, zewnętrzną trasą szynoprzewodu, dostosowanie budynku maszynowni do wymogów ochrony ppoż. Realizacja robót odbywała się w czynnej hali maszynowni Tamehu ZW Kraków, wybudowanej i zamaszynowanej w latach 50–60. XX wieku, z utrzymaniem jej pełnej ciągłości pracy (eksploatacji).

Realizacja:

07.2017 – 07.2020

Inwestor:

**TAMEH POLSKA
SP. Z O.O.**



Wartość:

125

mln zł netto

Gazociąg

Strachocina – Granica RP

Realizacja:

07.2019 – 02.2022

Inwestor:

**OPERATOR
GAZOCIĄGÓW
PRZESYŁOWYCH
GAZ-SYSTEM S.A.**

Wartość

521,5

mln zł netto

Pracujemy nad budową gazociągu na odcinku Strachocina – Granica RP. Prace realizujemy w konsorcjum z Mostostalem Kraków. W ramach tej inwestycji budujemy gazociąg wysokiego ciśnienia, o długości około 61k m 270 mb. i średnicy DN 1000 oraz ciśnieniu roboczym 8,4 MPa. W trakcie realizacji wykorzystujemy technologie bezwykopowe, takie jak: HDD (horyzontalne przewiertki sterowane) oraz mikrotuneling. Trasa gazociągu przebiega przez województwo podkarpackie – gminy: Sanok, Bukowsko oraz Komańcza i z uwagi na obszary zagrożone ruchami geodynamicznymi stosujemy zabezpieczenia osuwisk z wykorzystaniem mikropali stabilizujących. Inwestycja ma na celu połączenie systemów przesyłowych gazu ziemnego pomiędzy Polską a Słowacją. To istotny element koncepcji budowy regionalnego Korytarza Gazowego Północ – Południe. Stronami projektu są Gaz-System i Eustream A.S. – polski i słowacki operator systemu przesyłowego.

10

Modernizacja istniejącej instalacji odsiarczania spalin i układu odprowadzania spalin w Elektrowni Łaziska

Prace zrealizowaliśmy w konsorcjum z Mitsubishi Hitachi Power Systems Europe. W ramach projektu przeprowadziliśmy częściową modernizację istniejącej instalacji odsiarczania spalin i układu odprowadzania spalin w Elektrowni Łaziska. Zadanie zrealizowaliśmy w systemie projektuj i buduj. Zakres naszych prac obejmował:

- likwidację wymiennika GAVO na IOS (Instalacja Odsiarczania Spalin),
- wybudowanie dodatkowego „mokrego” komina do odprowadzenia spalin z absorbera,
- modernizację absorbera, polegającą na zabudowie półki sitowej poprawiającej skuteczność odsiarczania,
- wykonanie połączenia czopuchów kanałów spalin bloków 9 i 10 z czopuchem kanałów spalin bloków 11 i 12 wraz z zabudową klap szczelnych, która umożliwi konfigurację pracy bloków na dowolny IOS.

W ramach inwestycji wykonaliśmy zabudowę półki sitowej w absorberze na linii 1 i 2 IOS dla kotłów OP-650 wraz z likwidacją wymiennika GAVO linii 1 i 2 oraz dostosowaliśmy komin do wyprowadzania spalin mokrych. Ukończona zabudowa półki sitowej umożliwi dostosowanie produkcji do regulacji Unii Europejskiej (BAT z 2017 roku), dotyczących limitów emisji gazów. Jednym z większych przedsięwzięć realizowanego zadania było wykonanie w istniejącym kominie, wykonanym na bazie żywic wzmocnionych włóknem szklanym) żelbetowym o wysokości 200 m, dodatkowego przewodu TWS do wyprowadzania spalin mokrych. W ramach przebudowy wykonaliśmy otwory w żelbetowym trzonie komina na poziomie +3.00 m oraz w płycie górnej, na poziomie +195.1 m dla nowego przewodu. Upřednio trzon komina wzmocniliśmy za pomocą żelbetowych pilastrów. Montaż nowego przewodu odbywał się za pomocą technologii „heavy-lifting”, tj. podnoszenia przewodu segmentami za pomocą siłowników, umieszczonych na wierzchołku komina.

Realizacja:

02.2019 – 02.2021

Inwestor:

TAURON WYTWARZANIE S.A.
ELEKTROWNIA JAWORZNO

W ramach prac wykonaliśmy także:

- modernizację istniejących przewodów stalowych, polegającą na usunięciu starych powłok i wykonaniu nowego zabezpieczenia przewodów żywicą,
- modernizację instalacji AKPiA (automatyka, armatura kontrolno-pomiarowa i automatyka) dla instalacji IOS, która została zrealizowana w istniejącym systemie PROCONTROL P14,
- wymianę wykładziny gumowej w absorberze o średnicy 14,5 m i wysokości 35,3 m (o objętości blisko 6 tys. m³) wraz z zabudową półki sitowej i systemu odkraplaczy,
- wymianę kompensatorów oraz montaż nowego kanału spalin, łączącego czopuch bloków 9 i 10 z czopuchem bloków 11 i 12,
- likwidację wymiennika regeneracyjnego GAVO wraz z jego instalacjami pomocniczymi,
- modernizację układu klap, polegającą na zapewnieniu szczelności poprzez zastosowanie podwójnych klap żaluzjowych, do których wtłaczane będzie powietrze uszczelniające,
- zastąpiliśmy stare pompy nowymi, o takich samych parametrach.



Wartość:
48,8
mln zł netto

Budowa gazowej kotłowni szczytowo-rezerwowej KG2 w EC Żerań

Projekt zakłada budowę gazowej kotłowni szczytowo-rezerwowej KG2 w Elektrociepłowni Żerań w miejscu istniejących elektrofiltrów oraz czopuchów kotłów wodnych WP-120.

Kotłownia składać się będzie z dwóch opalanych gazem ziemnym wodnorurkowych zespołów kotłowych o mocy cieplnej ok. 130 MWt każdy, wraz z urządzeniami i wielobranżowymi układami pomocniczymi i wyprowadzeniem spalin przez dwuprzewodowy komin o wysokości 70 metrów.

Inwestycja stanowi jedno z zadań programu odtworzenia mocy wytwórczych zakładu EC Żerań w związku z programem likwidacji wyeksploatowanego, przestarzałego majątku produkcyjnego, niespełniającego oczekiwanych standardów środowiskowych (wynikających z konkluzji BAT oraz Dyrektyw IED).

Realizacja:

07.2019 – 01.2023

Termin prowadzenia prac
budowlano-montażowych:

05.2020 – 09.2022

Inwestor:

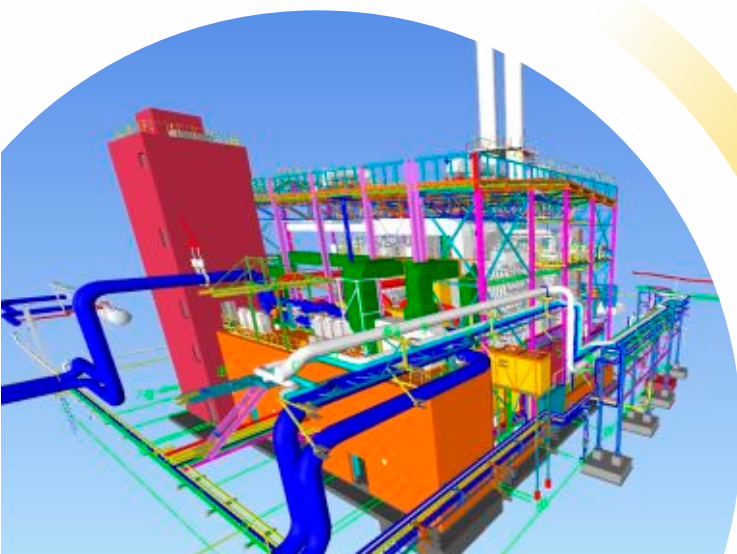
**PGNIG
TERMIKA S.A.**



Wartość:

114

mln zł netto



Pompownia

Realizacja:

31.01.2017 – 30.09.2020

Zadanie obejmowało wymianę wyeksploatowanych urządzeń i zoptymalizowanie zużycia energii, ale także poprawę bezpieczeństwa użytkowania obiektów oraz dostosowanie ich do obowiązujących przepisów BHP i ppoż. Celem modernizacji było doprowadzenie do pełnego i płynnego współdziałania ze sobą wszystkich elementów modernizowanych pompowni, zarówno istniejących, jak i nowo powstałych.

W zakres zrealizowanych prac weszły następujące obiekty:

- Pompownia I stopnia – zlokalizowana na terenie Stacji Uzdatniania Wody (SUW) Zakładu Północnego przy ul. 600-lecia 20 w Wieliszewie
- Pompownia III stopnia – zlokalizowana na Stacji Strefowej Białotęka przy ul. Waligóry 2 w Warszawie
- Pompownia III stopnia BIS – zlokalizowana na Stacji Strefowej Białotęka przy ul. Waligóry 2 w Warszawie
- wolnostojąca kottownia olejowo-gazowa – zlokalizowana na Stacji Strefowej Białotęka przy ul. Waligóry 2 w Warszawie.

Zakres prac obejmował m.in.:

- wymianę pomp o łącznej wydajności 27 000 m³/h
- remont zbiornika wody czystej o pojemności ok. 15 000 m³
- remont istniejących rurociągów podziemnych o łącznej długości ok. 3,5 km
- remont kanałów kablowych o długości ponad 1,7 km
- remont ponad 100 komór technologicznych
- wymianę armatury w głównej komorze dystrybucyjnej o średnicy 1200 mm
- wymianę kołnierzy potężeniowych o średnicach do 1200 mm
- wymiana zasuw o średnicy 400 mm na głębokości do 7 m.

Ponadto zamawiający podjął decyzję i zlecił wykonanie robót dodatkowych, m. in. takich jak:

- renowacja rurociągów na terenie Pompowni III stopnia i III stopnia bis na warszawskiej Białotęce
- wymiana połączeń kołnierzowych na terenie SUW Zakładu Północnego i Stacji Strefowej Białotęka
- modernizacja komory nr 6 zbiornika wody czystej nr 2 na terenie Stacji Strefowej Białotęka
- modernizacja komory nr 4 zbiornika wody czystej nr 1 na terenie Stacji Strefowej Białotęka
- zaprojektowanie i wykonanie modernizacji rurociągów i armatury w komorach technologicznych Pompowni III stopnia i III stopnia bis na terenie Stacji Strefowej Białotęka
- zaprojektowanie i wykonanie renowacji rurociągów technologicznych stalowych o średnicach od DN800 do DN1600, rurociągów odwodnieniowych DN200 i DN400 oraz mieszaczy chloru na terenie Stacji Strefowej Białotęka
- zaprojektowanie i wykonanie modernizacji dachu Pompowni I stopnia, Pompowni III stopnia bis, Pompowni III stopnia
- wykonanie kabli 4x240 w relacji SFC-RNH2 i SFC-RNN1 (ozon) – RNH2 na terenie SUW Wieliszew.



Wartość

PONAD **57,6**
mld zł netto





13

Gazociąg Goleniów-Ciecierzycy

Inwestycja Baltic Pipe została uznana przez Komisję Europejską za „Projekt o znaczeniu wspólnotowym” (PCI) i posiada ten status od 2013 roku. Projekt Baltic Pipe otrzymał wsparcie finansowe Unii Europejskiej w ramach instrumentu „Łącząc Europę” (CEF). Nowy gazociąg zapewni możliwość odbioru zwiększonej ilości gazu pochodzącego z gazociągu podmorskiego Baltic Pipe i Terminalu LNG w Świnoujściu. Realizacja tej inwestycji spowoduje optymalizację przepustowości polskiego systemu przesyłowego i stanowić będzie istotny element Korytarza gazowego Północ-Południe w Europie. Ponadto realizacja Projektu Baltic Pipe, którego część stanowi ta inwestycja, wzmocni bezpieczeństwo

energetyczne Polski. Budowa nowej infrastruktury przesyłowej wpłynie także na rozwój rynku gazu i jego konkurencyjność. Zakres inwestycji obejmuje między innymi:

- budowę części liniowej gazociągu o średnicy DN1000 MOP 8,4 MPa na odcinku od tłoczni Goleniów do stacji śluz Ciecierzycy,
- przebudowę Tłoczni Gazu Goleniów obejmującą: Goleniów-Płoty, DN 500 MOP 6,3 MPa Odolanów-Police, DN700 MOP 8,4 MPa Szczecin-Lwówek;
- budowę liniowego zespołu zaporowo-upustowego ZZU Kolonia Kiczarowo z układami obejściowymi
- budowę liniowych zespołów zaporowo-upustowych, ZZU Przywodzie i ZZU Buszów wraz z układami

obejściowymi wyposażonymi w kolektory umożliwiające podłączanie nowych stacji/odbiorców, przyłączami energetycznymi, instalacją AKPiA i telemetrii oraz pozostałą infrastrukturą;

- budowę systemu czynnej ochrony antykorozyjnej gazociągu
- nagazowanie i uruchomienie gazociągu.

Realizacja:

10.2020 – TERAZ

Inwestor:

GAZ SYSTEM S.A.



Wartość:
335
mln zł netto

Budowa kolektora Wiślanego

Przedsięwzięcie jest realizowane w ramach unijnego projektu „Zaopatrzenie w wodę i oczyszczanie ścieków w Warszawie – Faza VI”, który obejmuje także budowę kolektorów: Lindego Bis i Mokotowskiego Bis oraz centralnego systemu sterowania siecią kanalizacji ogólnospławnej. Integralnym elementem tego projektu jest także oddany w tym roku zbiornik retencyjny na terenie Zakładu „Czajka”.

Kolektor wykonywany jest w technologii bezwypkowej metodą mikrotunelingu. Za głowicą drążącą będą wpychane pod ziemię kolejne fragmenty nowego rurociągu.

Kolektor Wiślany zostanie posadowiony na głębokości od 6 m do 15 m wzdłuż ulicy Wybrzeże Gdyńskie. Jego podstawowa średnica wyniesie 3,2 m, dzięki czemu będzie w stanie pomieścić ok. 40 tys. m³ wód opadowych.

Celem budowy Kolektora Wiślanego jest usprawnienie odprowadzenia ścieków w czasie deszczy nawalnych. Podczas ich wystąpienia zadaniem kolektora będzie odbiór ścieków, z istniejących na terenie lewobrzeżnej Warszawy przelewów burzowych kanalizacji ogólnospławnej. Przejęte nieczystości będą czasowo retencjonowane, a następnie kierowane

poprzez planowaną w ramach etapu III inwestycji przepompownię „Wiślana” do oczyszczalni ścieków „Czajka”. Przedsięwzięcie jest realizowane w ramach unijnego projektu „Zaopatrzenie w wodę i oczyszczanie ścieków w Warszawie – Faza VI”, który obejmuje także budowę kolektorów: Lindego Bis i Mokotowskiego Bis oraz centralnego systemu sterowania siecią kanalizacji ogólnospławnej. Integralnym elementem tego projektu jest także oddany w tym roku zbiornik retencyjny na terenie Zakładu „Czajka”.

Dane techniczne maszyny AVN:

- Docelowa długość tunelu: 9,5 km
- Waga całej maszyny AVN: 145 t
- Długość całej maszyny: 8,1 m
- Średnica tarczy: 3,8 m
- Prędkość drążenia: 14 m na dobę
- Planowane rozpoczęcie drążenia: grudzień 2020 r.
- Planowane zakończenie drążenia: II kw. 2022 r.

etap II

Realizacja:

12.2020 – TERAZ

Inwestor:

**MPWIK
W M.ST. WARSZAWIE**



Wartość:

429

mln zł netto

